

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

①⑪ N° de publication :

(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 796 368

②① N° d'enregistrement national :

99 05298

⑤① Int Cl⁷ : B 65 D 47/20, B 65 D 77/04, 17/28, A 45 D 34/00

①②

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 27.04.99.

③⑦ Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 19.01.01 Bulletin 01/03.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥⑩ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : VALOIS SA Société anonyme — FR et
KLOCKE VERPACKUNGSSERVICE GMBH — DE.

⑦② Inventeur(s) : GARCIA FIRMIN, ABERGEL ALINE et
RENNER KLAUS.

⑦③ Titulaire(s) :

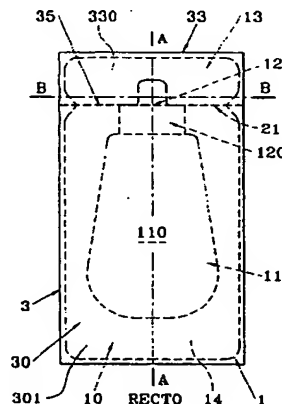
⑦④ Mandataire(s) : CAPRI.

⑤④ DISTRIBUTEUR DE PRODUIT FLUIDE DU TYPE ECHANTILLON.

⑤⑦ Distributeur de produit fluide comprenant un condi-
tionnement de produit fluide (1) comportant :

- un réservoir (11) pour le produit fluide formé avec au
moins une paroi d'actionnement déformable (110),
- un orifice de sortie (12) par lequel le produit fluide est
distribué par déformation de la paroi d'actionnement (110),
ledit orifice étant obturé par un élément d'obturation amovi-
ble (13) de manière à isoler le réservoir (11) avant la premiè-
re utilisation du distributeur,

caractérisé en ce que le conditionnement (1) est pourvu
d'une enveloppe (3) qui recouvre au moins partiellement le
réservoir (11) et l'élément d'obturation (13), ladite envelo-
pe (3) comprenant une partie détachable (33) située au ni-
veau de l'élément d'obturation amovible (13) de sorte
qu'après avoir retiré la partie détachable (33), l'élément
d'obturation (13) est accessible.



BEST AVAILABLE COPY

FR 2 796 368 - A1



La présente invention concerne un distributeur de produit fluide du type échantillon comprenant un conditionnement de produit fluide comportant :

- un réservoir pour le produit fluide formé avec au moins une paroi d'actionnement déformable,
- 5 - un orifice de sortie par lequel le produit fluide est distribué par déformation de la paroi d'actionnement, ledit orifice étant obturé par un élément d'obturation amovible de manière à isoler le réservoir avant la première utilisation du distributeur.

10 Ce type de distributeur, qui est souvent destiné à la distribution à titre d'échantillon gratuit de crème, de gel ou d'autres produits cosmétiques, doit présenter un prix de revient très bas. En outre, comme il est distribué dans un but commercial, il est avantageux que la marque et la nature du produit y figurent de manière claire et visible.

Le problème avec ce genre de distributeur est que la surface utilisable pour l'apposition d'indications concernant le produit est relativement faible.

15 De plus, du fait qu'il doit revenir le moins cher possible, il est souvent réalisé à l'aide d'une coque thermoformée operculée par un film. Un tel distributeur ne présente par conséquent qu'un faible attrait esthétique.

20 Le but de la présente invention est de réaliser un distributeur du type échantillon qui présente un certain aspect esthétique et dont la surface utile d'apposition d'indication est étendue et facile d'impression. Un autre but est de réaliser un distributeur dont le conditionnement renfermant le produit fluide est bien protégé sans pour autant compliquer l'utilisation du distributeur, et en particulier son ouverture lors de sa première utilisation.

25 Pour ce faire, l'invention propose que le conditionnement est pourvu d'une enveloppe qui recouvre au moins partiellement le réservoir et l'élément d'obturation, ladite enveloppe comprenant une partie détachable située au niveau de l'élément d'obturation amovible de sorte qu'après avoir retiré la partie détachable, l'élément d'obturation est accessible. Le conditionnement est ainsi protégé par l'enveloppe qui présente une grande surface d'inscription et sa partie détachable protège le conditionnement jusqu'à son élément d'obturation qui peut être arraché ou rabattu une fois que la partie détachable de
30 l'enveloppe a été retirée.

Selon une forme de réalisation conventionnelle et préférée, le conditionnement comprend :

- une coque formant un relief et un pourtour sensiblement plat, et

- un film relié à la coque sur son pourtour plat pour définir en eux le réservoir et l'orifice de sortie au niveau du relief,
- l'élément d'obturation étant formé par une partie reliée de la coque et du film délimitée par une ligne de moindre résistance passant devant l'orifice de sortie.

5 En arrachant ou en rabattant l'élément d'obturation, l'orifice de sortie est alors dégagé. De manière similaire, la partie détachable de l'enveloppe est délimitée par une ligne de moindre résistance. Avantageusement, les lignes de moindre résistance de l'élément d'obturation et de la partie détachable sont sensiblement superposées. Ainsi, le retrait de la partie détachable ne dévoile que l'élément d'obturation, ce qui permet de
10 préserver l'esthétique du distributeur après l'enlèvement de l'élément d'obturation.

Selon une autre caractéristique de l'invention, l'enveloppe est reliée au conditionnement sur deux bords opposés s'étendant parallèlement à un axe de symétrie longitudinal du conditionnement passant environ au niveau de l'orifice de sortie. Avantageusement, l'enveloppe est fixée au film du conditionnement. L'enveloppe n'est
15 donc fixée au conditionnement que du côté du film, alors que du côté de la coque, l'enveloppe ne fait que recouvrir avec un contact éventuel au niveau de sa paroi d'actionnement. L'enveloppe peut même se chevaucher ou venir en recouvrement sur elle-même de sorte que le conditionnement est complètement habillé. Dans ce cas, la partie détachable peut se présenter sous la forme d'une bande refermée sur elle-même du côté du
20 film. Selon une autre caractéristique, la partie détachable comprend une languette de préhension que l'on saisit pour la détacher du reste de l'enveloppe.

En outre, l'enveloppe est réalisée en un matériau souple déformable pour permettre l'actionnement au travers du distributeur par déformation de la paroi d'actionnement. On appuie ainsi sur l'enveloppe au niveau de la paroi d'actionnement du conditionnement
25 pour obtenir une distribution de produit.

L'invention sera maintenant plus amplement décrite en référence aux dessins joints donnant à titre d'exemple non limitatif un mode de réalisation de l'invention.

Sur les dessins :

- la figure 1 est une vue schématique de dessus d'un distributeur selon l'invention
30 laissant cependant apparaître sa structure interne,
- la figure 2 est une vue de l'arrière du distributeur de la figure 1, et
- la figure 3 est une vue en section transversale du distributeur des figures 1 et 2.

La forme de réalisation du distributeur qui a été utilisée pour illustrer la présente invention comprend deux éléments constitutifs, à savoir un conditionnement de produit fluide 1 et une enveloppe 3.

Le conditionnement est placé à l'intérieur de l'enveloppe et n'est donc pas visible en réalité. Pour une question de clarté d'explication, le conditionnement est représenté en traits pointillés sur les dessins et les références numériques qui s'y rattachent sont pourvues de queues d'attache pointillées.

Le conditionnement de produit fluide 1 peut être d'un type tout à fait conventionnel, par exemple constitué à partir d'une coque thermoformée 1 qui présente un profil en relief et un pourtour périphérique sensiblement plat 14. Le conditionnement 1 comprend également un film ou membrane 20 fixé à la coque thermoformée 10 au niveau de son pourtour plat 14 de sorte que le profil en relief de la coque 10 définit avec le film operculaire 20 un volume intérieur isolé de l'extérieur. Ce volume intérieur définit un réservoir 11 ainsi qu'un espace réduit définissant un orifice de sortie 12. Avantagusement, l'orifice de sortie 12 peut être formé par une pièce logée entre la coque 10 et le film 20. De préférence, cette pièce peut constituer un gicleur permettant une pulvérisation fine du produit contenu à l'intérieur du réservoir 11. Selon une forme d'utilisation préférée, le réservoir 11 n'est pas entièrement remplie de produit fluide, mais contient également un gaz, par exemple de l'air, de manière à créer une pulvérisation biphasique à travers l'orifice de sortie 12. Pour l'actionnement du conditionnement 1, il suffit d'appuyer sur une paroi du réservoir 11, par exemple la paroi de la coque 10 qui définit une paroi d'actionnement 110 que l'on peut enfoncer à l'aide d'un doigt, par exemple le pouce. Dans son état initial encore non utilisé, le réservoir est totalement isolé de l'extérieur, étant donné que le film est fixé sur le pourtour de la coque 20, par exemple par soudage. L'orifice de sortie 12 est alors obturé par une partie du complexe formé par la coque 10 et le film 20. Par conséquent, afin de pouvoir dégager l'orifice de sortie 12, une partie du complexe formée par la coque et le film définit un élément d'obturation amovible 13 délimité par une ligne de moindre résistance 21. Ainsi, lorsque l'on veut utiliser ledit distributeur, il faut préalablement dégager l'orifice de sortie 12 en retirant ou en rabattant l'élément d'obturation amovible 12 le long de la ligne de moindre résistance 21. La distribution du produit s'effectue alors simplement en appuyant sur la paroi d'actionnement 110 de manière à diminuer le volume intérieur du réservoir 11, de sorte que du produit fluide et de l'air sont refoulés à travers le gicleur qui débouche sur l'extérieur par l'orifice de sortie 12.

Il s'agit là d'une conception de conditionnement de produit fluide déjà connu de l'art antérieur.

Selon l'invention, le distributeur de produit fluide comprend en outre une enveloppe 3 qui recouvre au moins partiellement le réservoir 11 et l'élément d'obturation 3. En d'autres termes, on peut dire que l'enveloppe recouvre au moins partiellement la coque thermoformée 10. Dans l'exemple de réalisation utilisé pour illustrer l'invention, l'enveloppe 3 recouvre la totalité de la coque thermoformée 10. On peut bien entendu envisager d'autres formes de réalisation où l'enveloppe ne recouvre qu'une partie du réservoir 11 ou du pourtour plat 14. L'enveloppe 3 peut être réalisée en papier, matière cartonnée, plastique ou similaire et est reliée au conditionnement 1 sur deux bords opposés qui s'étendent parallèlement à l'axe de symétrie longitudinale A-A qui passe au niveau de l'orifice de sortie 12 comme on peut le voir sur la figure 1. L'enveloppe 3 est donc fixée au conditionnement sur ses bords de plus long côté de sorte que l'enveloppe présente une paroi 30 convexe ou bombée comme on peut le voir sur la figure 3, qui vient éventuellement en contact du réservoir 11 au niveau de la paroi d'actionnement 110. Dans la forme de réalisation représentée, l'enveloppe s'étend sur le côté arrière du conditionnement formé par le film 20 comme on peut le voir sur la figure 2. En pratique, l'enveloppe 3 comprend un rabat 31 qui est fixé au film 20 et un volet 32 qui vient en recouvrement du rabat 31, de sorte que le conditionnement 1 est entièrement enveloppé par l'enveloppe 3. Le volet 32 peut être fixé au film 20 et/ou au rabat 31.

On peut bien entendu imaginer d'autres formes de réalisation où l'enveloppe ne vient pas s'étendre sur la face arrière du conditionnement formé par le film, ou encore dans lequel l'enveloppe est juste fixée sur les bords du film 20.

Selon l'invention, l'enveloppe 3 définit une partie 33 délimitée par une ligne de moindre résistance 35. Ainsi, la paroi 30 qui recouvre la coque 10 définit une partie principale 301 et une partie supérieure 331 ; de manière similaire, le rabat 31 définit une partie principale 311 et une partie supérieure 331 ; et le volet 32 définit une partie principale 302 et une partie supérieure 332. La partie 33 est définie par les parties supérieures 330, 331 et 332. Selon l'invention, la partie 33 définit une bande détachable suivant la ligne de moindre résistance 35 qui s'étend sur tout le pourtour de l'enveloppe 3. Avantagement, la ligne de moindre résistance 35 est superposée à la ligne de moindre résistance 21 du conditionnement 1. Ainsi, l'arrachage de la bande 31 le long de la ligne 33 ne fait que dévoiler l'élément d'obturation amovible 13 du conditionnement 1 qu'il suffit alors d'arracher ou de replier pour dévoiler l'orifice de sortie 12. Pour faciliter la préhension de la

bande 33, il est prévu une languette 34 que l'on peut saisir pour détacher la bande 33 du reste de l'enveloppe.

L'enveloppe 3, au moins au niveau de sa paroi 30, doit être suffisamment souple pour permettre l'actionnement du conditionnement par déformation de la paroi d'actionnement 110.

Ainsi, grâce à l'utilisation de cette enveloppe, on dispose d'un distributeur esthétique présentant une surface d'apposition d'indications importante, une bonne protection, ainsi que d'une aisance d'utilisation notamment en ce qui concerne l'ouverture du distributeur.

Revendications :

1.- Distributeur de produit fluide comprenant un conditionnement de produit fluide (1) comportant :

- un réservoir (11) pour le produit fluide formé avec au moins une paroi d'actionnement déformable (110),
- un orifice de sortie (12) par lequel le produit fluide est distribué par déformation de la paroi d'actionnement (110), ledit orifice étant obturé par un élément d'obturation amovible (13) de manière à isoler le réservoir (11) avant la première utilisation du distributeur,

caractérisé en ce que le conditionnement (1) est pourvu d'une enveloppe (3) qui recouvre au moins partiellement le réservoir (11) et l'élément d'obturation (13), ladite enveloppe (3) comprenant une partie détachable (33) située au niveau de l'élément d'obturation amovible (13) de sorte qu'après avoir retiré la partie détachable (33), l'élément d'obturation (13) est accessible.

2.- Distributeur de produit fluide selon la revendication 1, dans lequel le conditionnement (1) comprend :

- une coque (1) formant un relief et un pourtour sensiblement plat (14), et
- un film (2) relié à la coque (1) sur son pourtour plat (14) pour définir en eux le réservoir (11) et l'orifice de sortie (12) au niveau du relief,
- l'élément d'obturation (13) étant formé par une partie reliée de la coque et du film délimitée par une ligne de moindre résistance (21) passant devant l'orifice de sortie (13).

3.- Distributeur de produit fluide selon la revendication 1 ou 2, dans lequel la partie détachable (33) de l'enveloppe (3) est délimitée par une ligne de moindre résistance (35).

4.- Distributeur de produit fluide selon les revendications 2 et 3, dans lequel les lignes de moindre résistance (21, 35) de l'élément d'obturation (13) et de la partie détachable (33) sont sensiblement superposées.

5.- Distributeur de produit fluide selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans lequel l'enveloppe (3) est reliée au conditionnement (1) sur deux bords opposés s'étendant parallèlement à un axe de symétrie longitudinal du conditionnement (1) passant environ au niveau de l'orifice de sortie (12).

6.- Distributeur de produit fluide selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans lequel l'enveloppe (3) est fixée au film (2) du conditionnement (1).

7.- Distributeur de produit fluide selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans lequel l'enveloppe (3) se chevauche du côté du film (2).

5 8.- Distributeur de produit fluide selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans lequel la partie détachable se présente sous la forme d'une bande (33) refermée sur elle-même du côté du film (1).

9.- Distributeur de produit fluide selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans lequel la partie détachable (33) comprend une languette de préhension (314) que l'on saisit pour la détacher du reste de l'enveloppe.

10 10.- Distributeur de produit fluide selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans lequel l'enveloppe (3) est réalisée en un matériau souple déformable pour permettre l'actionnement au travers du distributeur par déformation de la paroi d'actionnement (10).

* * *

1/1

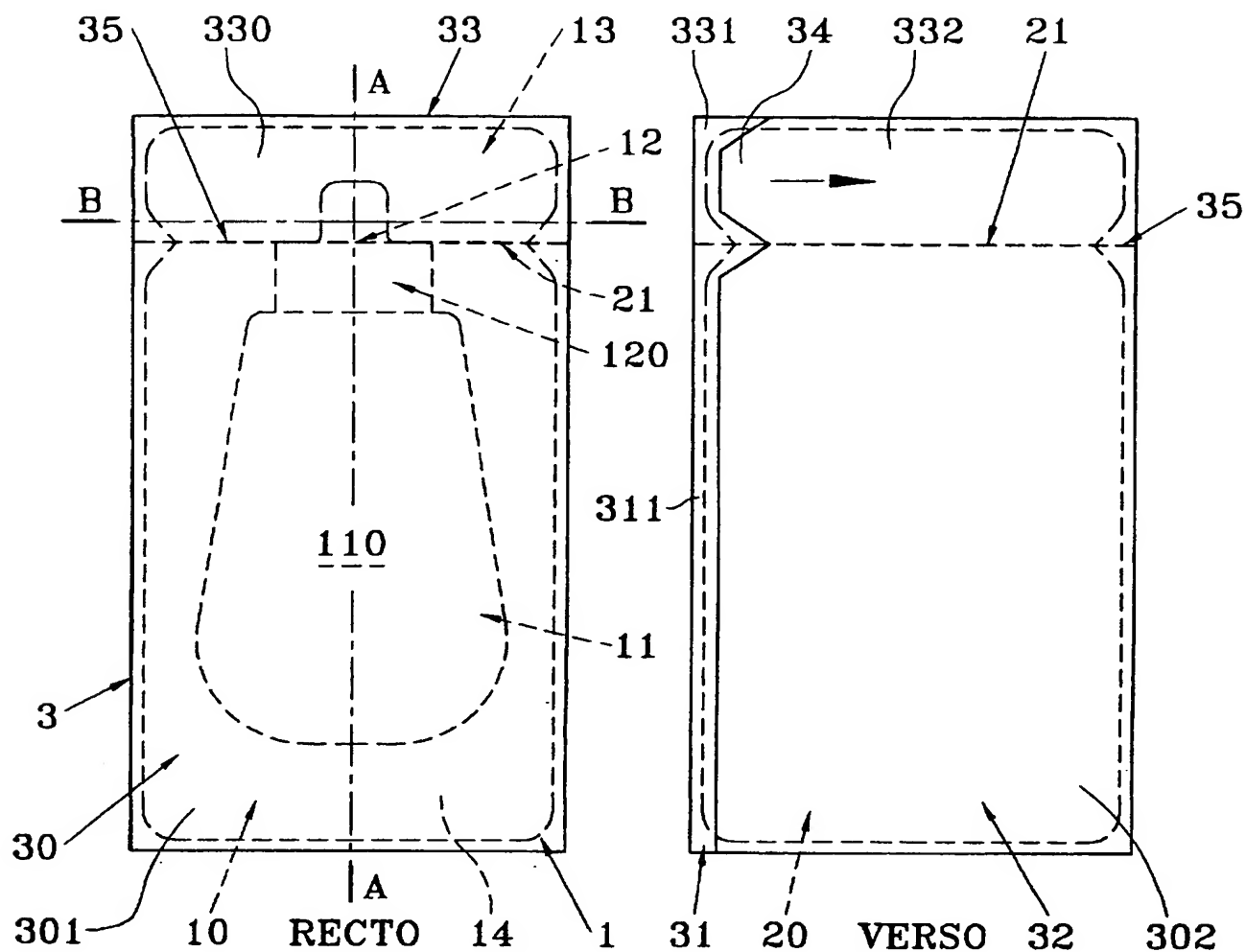


FIG. 1

FIG.2

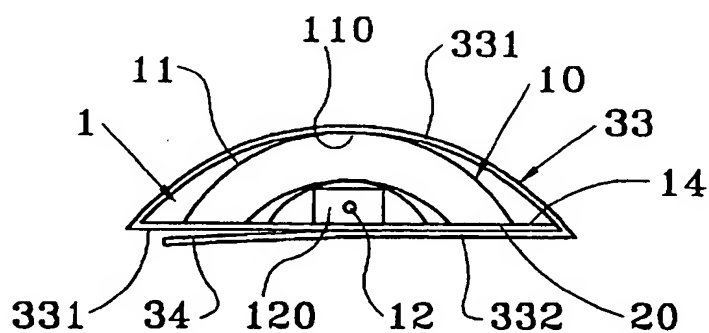


FIG.3

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE
PRELIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 572119
FR 9905298

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X	FR 837 608 A (SALFISBERG) 15 février 1939 (1939-02-15) * page 3, ligne 19 - ligne 68; figures 1,8 *	1, 3-6, 9, 10
X	US 3 469 743 A (BECKER) 30 septembre 1969 (1969-09-30) * colonne 2, ligne 22 - colonne 4, ligne 39; figures 1-7 *	1, 3-10
Y	DE 93 09 740 U (KLOCKE VERPACKUNG) 2 septembre 1993 (1993-09-02) * revendication 1; figure 1 *	2
Y	DE 93 09 740 U (KLOCKE VERPACKUNG) 2 septembre 1993 (1993-09-02) * revendication 1; figure 1 *	2
X	FR 1 207 457 A (HESSER MASCHINENFABRIK AG) 17 février 1960 (1960-02-17) * page 4, colonne de gauche, ligne 6 - colonne de droite, ligne 5 * * page 5, colonne de gauche, ligne 39 - colonne de droite, ligne 30; figures 3-3C, 10-16A *	1
A	WO 94 01343 A (MINIPACK SYSTEMS) 20 janvier 1994 (1994-01-20) * page 2, ligne 26 - page 3, ligne 37; figures 1-4 *	1
A	FR 1 145 577 A (LOPEZ) 28 octobre 1957 (1957-10-28) * page 1, colonne de droite, ligne 18 - page 2, colonne de gauche, ligne 18; figures 1-3 *	1, 3
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL.7)
		B65D
Date d'achèvement de la recherche		Examineur
11 janvier 2000		Berrington, N
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		
T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant		

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☒ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☒ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.